

**ОПИС ПРЕДМЕТА КУРСУ**  
**Предмет: ЛАНЦЮГИ ПОСТАЧАННЯ**  
**Факультет: економічний**

**Курс 5**

**Обов'язковий:**

**Вибірковий: X**

**Річний:**

**1 семестр:**

**2 семестр: X**

**Лабораторні: 8 занять по 2 год.**

**Рольова гра**

**Загальна кількість**

**годін: 108**

**Години на тиждень: 2**

**Теорія: 18 Лабораторні: 16**

**КОД:**

**ECTS 3,5 кредитів**

**МЕТА:** озброїти студентів розумінням теорії і методів управління ланцюгами постачань, познайомити їх зі зразками найкращої практики управління і розглянути можливості впровадження отриманих знань в умовах України.

**ПРОГРАМА:** огляд методів стохастичного моделювання, дискретне моделювання, роль керування ланцюгами постачань у бізнесі, методи аналізу роботи ланцюгів постачань, планування і управління запасами, динаміка ланцюга постачань, організація роботи транспорту, інформаційні системи в управлінні ланцюгами постачань, міжнародні ланцюги постачань.

**БІБЛІОГРАФІЯ:**

1. Миротин Л.Б., Некрасов А.Г. Логистика интегрированных цепочек поставок. Учебник. – М:Экзамен. – 2003. – 254 с.
2. Модели и методы теории логистики. Под ред. В.С. Лукинського. СПб.:Питер. – 2003. – 175 с.
3. Sterman J. Business dynamics. Systems thinking and Modelling for a Complex World. – McGraw-Hill, 2000.
4. Brook R., Robinson S., Lewis C. Simulation and Inventory Control.
5. Shapiro J. Modelling the Supply Chain
6. Martin C. Logistics and Supply Chain Management

**МЕТОДИ ОЦІНЮВАННЯ:**

Лабораторні роботи 40%

Залік 60%

**ПЕРЕДУМОВИ:** Економічне моделювання, Дискретна імітація

**ІНДИВІДУАЛЬНА РОБОТА:** Індивідуальні лабораторні завдання, робота з додатковою літературою та в Інтернеті.